



Holcim (Italia) S.p.A. - Miniera di Brenno (LC)

Abbiamo contribuito alla realizzazione dell'impianto di trattamento delle acque di pioggia della miniera di marna da cemento di Brenno in località Costa Masnaga (LC), fonte di materia prima per l'Unità Produttiva di Merone di Holcim (Italia) S.p.A.

Holcim (Italia) S.p.A. è la group company italiana di Holcim, leader mondiale nei settori cemento, aggregati, calcestruzzo, asfalto e servizi legati al mondo delle costruzioni.

Obiettivi:

- rimozione di particolato e solidi sospesi da dilavamento
- raggiungimento dei parametri di scarico in corpo idrico superficiale secondo il D. Lgs. N. 152/99.

Le acque di pioggia che si accumulano in cava vengono pompate e raccolte in un bacino di stoccaggio.

Da qui vengono sottoposte ad un ciclo di trattamento chimico-fisico composto da:

- coagulazione – flocculazione
- decantazione a pacchi lamellari
- disidratazione dei fanghi

MITA Biorulli ha fornito **1 decantatore monoblocco a pacchi lamellari modello flowpack FM 100-3-600 S**, appositamente realizzato in questa occasione con 3 tramogge per la raccolta del fango, che viene estratto ad intervalli di tempo variabile.

Scopo: ottenere la separazione ottimale dei fanghi prodotti nella fase di coagulazione.

Dati di progetto del sedimentatore a pacchi lamellari:

- portata oraria: 100 m³/h
- carico idraulico: 0,6 m/h
- n.ro di Reynolds: 110,88
- velocità di Hazen: 0,66 m/h

Il decantatore monoblocco **flowpack** da noi fornito rappresenta una soluzione efficace e compatta per la decantazione dei fanghi provenienti da trattamenti chimico-fisici.

L'applicazione del nostro decantatore ha consentito ad Holcim (Italia) S.p.A. di:

- ridurre l'impatto sull'ambiente;
- trattare una portata elevata con una sola apparecchiatura;
- contenere gli ingombri rispetto ad un decantatore tradizionale;
- ridurre al minimo i consumi energetici;
- usufruire di un impianto di semplice gestione e manutenzione.

